

NIEUWE BOOR-ZAAGSTRAAT OPENT DE WEG NAAR EEN LIJNGEORIËNTEERDE PRODUCTIE

Het hoeft niet altijd de weg van de minste weerstand te zijn. CSM uit Hamont-Achel legt zich net toe op uitdagende en speciale staalconstructies. Het gaat vaak om technische huzarenstukjes voor industriële bouwwerken, bruggen of attracties voor pretparken. Enkelstuks dus, wat automatisatie weinig evident maakt. Toch zet CSM stappen in die richting. Voor de voorbereiding van zijn materiaal koos het bedrijf daarom voor een boor-zaagstraat van Vernet Behringer. De uitdaging zat hem in het afstemmen van de software van de machine op het eigen ERP-pakket. Een handschoen die leverancier Promatt, samen met de softwarecrew van CSM graag opnam.

Al sinds 1964 is CSM actief in staalconstructies. Het bedrijf ontwikkelde zich van een eenmanszaak tot een bloeiende zaak met ongeveer 160 medewerkers, verspreid over twee productiefaciliteiten, één in Hamont en één in Achel, met een gezamenlijke oppervlakte van 25.000 m². Om

zich in de markt van staalconstructies te onderscheiden, werd het vizier gedurende die tijd geleidelijk scherper ingesteld op uitdagende projecten. Technisch directeur Stijn Berx: "Op die manier kunnen we meer toegevoegde waarde bieden aan onze klanten. We kiezen er bewust

voor om een heel divers pakket aan te bieden waarbij de complexiteit de gemeenschappelijke deler vormt. Dat brengt ons in diverse sectoren: hoogbouw, bruggen, achtbanen, architectonische constructies ... Maar het maakt automatisatie tegelijkertijd niet evident, ►



De grootste uitdaging zat hem in het koppelen van de software van de machine met het ERP-pakket.

aangezien het steevast om enkelstuks gaat." Toch probeert CSM daar werk van te maken om de kwaliteit en de rendabiliteit ook in de toekomst te garanderen. "Enerzijds delen wij het constructiewerk op in kleinere stukjes, waar wel een zekere mate van automatisatie mogelijk is. Anderzijds vergaren we zoveel mogelijk informatie in het voortraject die we door het digitaliseren van onze processen in de productie kunnen inzetten."

BESTE KEUZE VOOR AUTOMATISATIE

Toen de investering in een nieuwe boormachine zich opdroeg, speelde automatisatie een beslissende rol. "De boormachine had zijn levensduur bereikt en was dringend aan vervanging toe", geeft Berx aan. "In plaats van te opteren voor een simpele vervanging, wilden we een boorzaakstraat installeren die ons zou toelaten te evolueren naar een meer lijngeoriënteerde productie, waarbij de handling tot het strikte minimum beperkt blijft. Nochtans kon onze zaagmachine zeker nog een aantal jaren mee. Onze eisen waren duidelijk: de machine moest in de eerste plaats betrouwbaar zijn en beantwoorden aan de laatste stand van de techniek, volautomatisch aan de slag kunnen en zich laten integreren in de ERP-software, die eigen is aan CSM." Dat het oog uiteindelijk op een boorzaakstraat van Vernet Behringer viel mag geen toeval heten. Na grondige analyse werd duidelijk dat dit de keuze was die het beste antwoord gaf op de gestelde eisen. "We verwerken hier een resem materialen in verschillende formaten. Qua hardware voldeed ze aan alle elementen op onze checklist: markeren langs vier zijden, boorsledes die zich in de richting van de balk kunnen bewegen, voldoende gereedschappen en zelfs de mogelijkheid om te frezen. Dat was de flexibiliteit die we zochten. De machine moest bovendien in staat zijn om een label te kleven zodat de stukken door het volledige proces geïdentificeerd en getraceerd kunnen worden. We hadden er ook een heel goed gevoel bij dat ze erin zouden slagen om de software van de machine af te stemmen op ons ERP-pakket."

EFFICIËNTE FLOW

Om de machine te installeren kreeg de bedrijfshal bij CSM een make-over. Er kwamen nieuwe funderingen en een aantal pijlers verdwenen zodat de visie voor een efficiënte flow van het materiaal werkelijkheid werd. De implementatie gebeurde in februari in lopende productie. "Dat vroeg van beide partijen toch de nodige coördinatie om zij-aan-zij te werken. Maar door de goede zorgen van het team van Promatt staan we vandaag wel waar we moeten staan. Voor onze operatoren betekende dit een stap



Met de nieuwe boorzaakstraat van Vernet Behringer wil CSM evolueren naar een meer lijngeoriënteerde productie.

'Dankzij de nieuwe boorzaakstraat is er een heel stuk manipulatie weggevallen wat zorgt voor tijdswinst en meer efficiëntie'



Voor de operatoren, die de stap van analoog naar digitaal moesten zetten, betekende het een hele aanpassing maar Promatt zorgde voor de nodige ondersteuning.

van analoog naar digitaal. Een hele aanpassing dus die door de goede ondersteuning behoorlijk is verlopen. We kunnen met de boorzaakstraat van Vernet Behringer nu technisch meer en aan een hogere snelheid. Bovendien boeken we tijdswinst door het wegvallen van de manipulatie en bijhorende machinestilstand. De koppeling met ons ERP-pakket was een hele kluit,

maar dat wisten we op voorhand. Toch hebben Promatt en de IT-afdeling van CSM het er bijzonder goed van afgebracht. In de toekomst zullen we onze productie perfect kunnen sturen en opvolgen, wat zal leiden tot veel minder papier in de werkplaats. We zullen ook fouten kunnen uitsluiten. Het gevoel is er dat we daar nu al in slagen", besluit Berx. ■